

Succiola 3.1



Il microgeneratore

L'energia a portata di tutti

INNOVATIVO e UNICO

Il microgeneratore Succiola 3.1

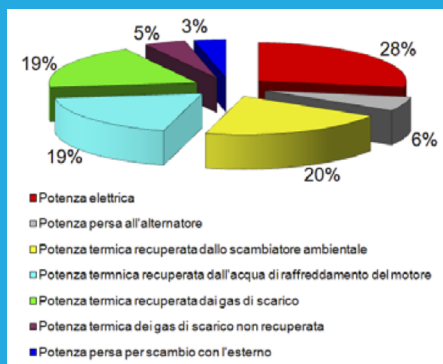
- ◉ Sfrutta l'energia primaria del combustibile gassoso, metano o gpl, direttamente presso l'utilizzatore, riducendo al minimo le perdite di produzione, trasformazione e trasporto dal gruppo Motore - generatore.
- ◉ È realizzato dopo una attenta osservazione e studio delle esigenze dei piccoli utenti per coprire la fascia energetica di consumo di base, si ottiene così la possibilità di sfruttare appieno tutta l'energia prodotta per un più lungo periodo di lavoro.

Lucciola 3.1

Bilancio energetico indicativo del cogeneratore

Offre la possibilità di avere simultaneamente energia elettrica e termica proveniente da gas metano o gpl. Grazie alla produzione combinata di energia riesce ad utilizzare quasi il 90 % dell'energia primaria del combustibile gassoso.

Il metodo di cogenerazione offre un notevole risparmio nell'acquisto e produzione di energia elettrica e termica.



Il sistema CHP

È stato sviluppato per il funzionamento in parallelo con la rete elettrica in autoconsumo, vi è così la possibilità di impiegare più unità in simultanea, utilizzando l'energia termica prodotta in serbatoio di accumulo integrato all'impianto termico esistente.

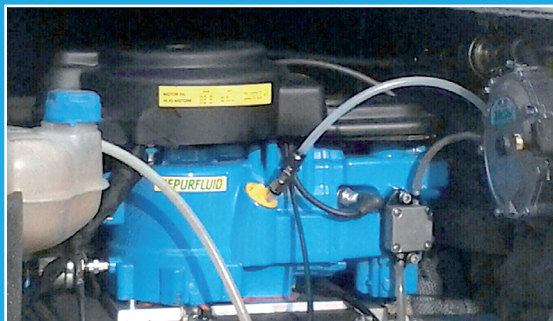
Composizione e funzionamento

Realizzato con un motore endotermico ciclo 8, accoppiato ad un generatore sincrono ad alta frequenza, per la produzione di energia termica ed elettrica.

Impiega motore monocilindrico ad asse verticale di produzione italiana, derivazione marina, raffreddato ad acqua forzata, lubrificazione forzata ad olio con doppia pompa ad ingranaggi.

Le basse masse cinetiche permettono rendimenti e velocità di rotazione elevati.

Alimentazione del gruppo termico, metano o gpl, da rete civile a 20mbar, comandato da sonda lambda per corretta carburazione e contenimento dei consumi specifici.





Scambiatore

Il calore dissipato dal gruppo termico viene convogliato in idoneo scambiatore, in acciaio inox AISI 304, che permette di trasferire l'energia termica prodotta dai gas di scarico, acqua raffreddamento camice, olio di lubrificazione, all'acqua dell'utilizzatore.

Nello stesso scambiatore è alloggiata la parte acqua utenza, per il fabbisogno termico dell'edificio, è inoltre dotato di piccolo accumulo inerziale collegato all'impianto principale.

L'alternatore realizzato appositamente su specifiche proprietarie per l'applicazione è sincrono a magneti permanenti da 20 poli.

Il generatore è accoppiato ad idoneo inverter programmabile per adattarsi alle specifiche esigenze.



Il microgeneratore Succiola 3,1

► è studiato per l'impiego ad inseguimento termico, on/off, tale da sfruttare appieno la possibilità di utilizzo dell'energia prodotta, avviamento ed arresto programmabili dalle impostazioni della scheda, temperatura acqua ingresso uscita scambiatore rete.

► è dotato di monitoraggio del processo da remoto, di tutti i parametri sono modificabili a distanza, allarmi programmabili con l'invio di messaggi a seconda della programmazione.

La scheda di controllo e monitoraggio gestisce sia il gruppo motore sia la parte di parallelo rete con misurazione dei parametri tensioni, correnti, kwe, kva, cosphi, temperature acqua rete, ore funzionamento, allarmi etc.



lo possiamo considerare come un elettrodomestico infatti le sue dimensioni e la semplicità di installazione permettono una elevata versatilità

- semplicità di progetto pratiche standard, connessioni e avviamento semplificate
- componentistica di qualità e compatibilità con impianti idraulici e scarico fumi
- rapida integrazione con impianti preesistenti
- manutenzione contenuta e di semplice esecuzione
- controllo remoto e modifica dei parametri di funzionamento mezzo internet
- sistema compatto per la produzione energia termica ed elettrica

Modello:	Lucciola 3.1
Energia elettrica nominale prodotta:	fino a 3 KWe*
Energia termica nominale :	fino a 10,5 Kwt*
Rendimento elettrico	Ca. 25%
Rendimento termico	Ca. 60%
Alimentazione:	gas metano (a richiesta gpl)
Consumo medio del combustibile:	ca. 1,53 Nmc/h- metano
Pressione di esercizio	20mbar
Massima temperatura H2O input	65°C
Massima temperatura H2O output	75°C
Portata scambiatore	Ca. 2000 l/h
Perdita di carico a 40°C	Ca. 60 Kpa
Dimensioni ingombro max. skid (L x B x H):	63 x 124 x h 125 cm
Peso max. skid a serbatoi vuoti:	220 kg
Peso max. skid a serbatoi pieni:	250 kg
Tipo motore:	Ciclo Otto Monocilindrico
Cilindrata motore:	180cc
Livello di pressione sonora a 7 metri di distanza in esercizio a pieno carico:	55-65 dba
N° ore di esercizio annue previste:	4000 h/y
Dispositivi elettronici:	logica di controllo ad inverter e plc per inseguimento termico
Circuito di raffreddamento motore:	acqua/glicole
Tipo di alternatore:	sincrono magneti permanenti da 10kwen
Classe isolamento	F
Efficienza	> 88%
Quadro elettrico di comando predisposto per interfacciamento automatico in parallelo rete:	presente
Scambiatore- accumulo termico:	integrato con accumulo 40 lt
Temperatura acqua raffreddamento:	65/75°C
Temperatura gas di scarico:(in-out)	350°C/60°C
Altre funzioni:	telecontrollo e monitoraggio a distanza

* De.pur.o.l.l. si riserva di apportare modifiche tecniche senza preavviso al fine di migliorare i propri prodotti;
I valori riportati possono cambiare a seconda delle condizioni/configurazioni di installazione.

DEPURFLUID *Ing. ZAMARA S.A.S. di Zamara Gianfranco & C.*

Sede: Via A. Volta,11 - 35010 Villafranca Padovana (PD)

Tel/ Fax - 049.9075979 - 049.8717038

Email: ing.zamara@depurfluid.com - www.lucciola-chp.com

